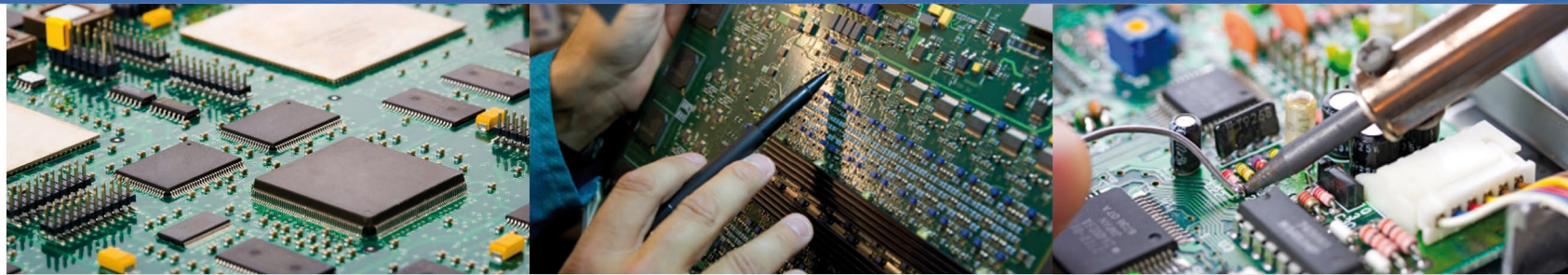


**FLEXIBEL FÜR SERIEN
MIT GROßER VIELFALT**

Einfache oder hochkomplexe Baugruppen - wir fertigen für Sie ab Losgröße "Eins"

Unsere Einrichtungen und Fertigungsprozesse entsprechen höchsten Anforderungen. Die Einhaltung der EU-Standards WEEE und RoHS bzw. der internationalen Standards IPC-A-610 und IPC-7711/7721 bilden die Grundlagen unseres täglichen Tuns.



BAUGRUPPENFERTIGUNG
VOM PROTOTYP BIS ZUR SERIE

- Schablonendruck DEK 265 Horizon
 - Klimatisiert, automatische Reinigung
 - Max. 500 x 500
- Bestückautomat JUKI KE760L
 - Einzel- oder Nutzenfertigung
 - SMD: min. 0402, max. 70 x 70mm
 - BGA, QFP, CSP
 - Automatisches Visionssystem
 - Feeder-Wechselwagen
- Dampfphase - ASSCON VP56
 - Definierte Temperaturprofile für bleifreie und bleihaltige Lötprozesse
 - Max. 450 x 550mm
- Wellenlötanlage - Ersa ETS330
 - Doppelwelle, 330mm Lötbreite
 - Bleihaltig
- Wellenlötanlage - SEHO 8040PCS
 - Wörthmandüse mit ATS-Fluxer
 - Wellenbreite: 440mm
 - Vorheizzone: 1400mm
 - Bleifrei

PRÜFUNG
SCHLÜSSEL ZUR NACHHALTIGEN QUALITÄT

- Sichtprüfung und Prozesskontrolle
 - Mikroskop-Arbeitsplätze
 - Röntgen (z.B. Kontrolle von BGAs)
- Strukturprüfung
 - Flying Probe TAKAYA APT8300
 - Flexible Programmierung
 - MDA-Tests ab Losgröße "Eins" möglich
 - Wiederholgenauigkeit 0,2mm über den gesamten Verfahrensweg
 - bis zu 500 Prüfsteps pro Minute
- Funktionsprüfung
 - Vom einfachen Funktionstest bis zum Test in funktionaler Umgebung
 - In Zusammenarbeit mit unseren Kunden erarbeiten und realisieren wir das passende Konzept

REPAIR
FACHKUNDIGE INSTANDSETZUNG / REWORK

- SRT Summit 1100
 - Automatische Heißluft-Selektivlötanlage
 - Rework von BGAs, QNFs, MSOPs
- Änderungen und Hochrüstungen
 - Cuts & Straps
 - Programmieren von Flash und Eeproms
 - Bauelemente tauschen, ergänzen und entfernen
- Repair
 - Instandsetzung von Baugruppen
 - Entwickeln von Prüfverfahren
 - KPI/Fehler-Reporting
 - Logistik inklusive Swap-Pool zur effizienten Ersatzteilversorgung